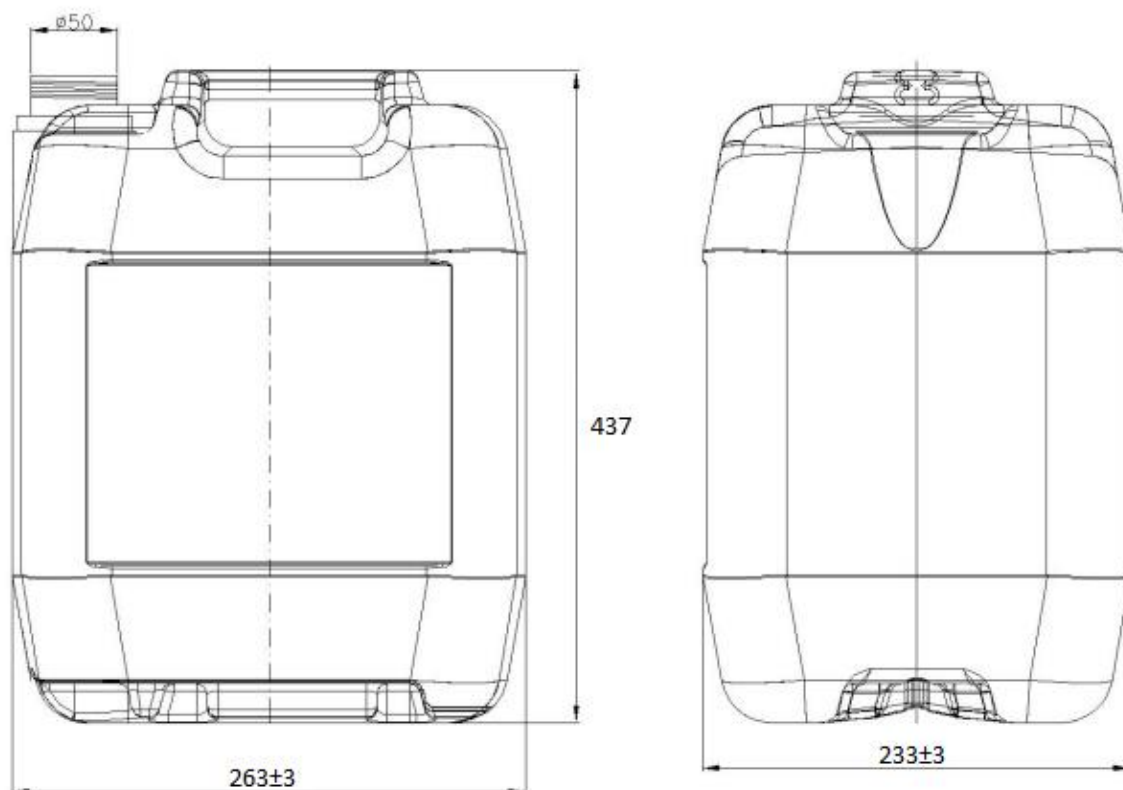




KARTA KATALOGOWA

Kanister HDPE 20 litrów SLIM



System Katalogowania Wyrobu:

numer kat **K 20S - BB01 - 51/840**
oznaczenie pozycji 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Poz.1	skrót K- kanister; B-butelka
Poz. 2,3	oznaczenie pojemności w litrach 20 litrów
Poz.4-5	kolor opakowania -BB -naturalny polietyleny, BI - biały
Poz. 6	oznaczenie produktu odnośnie znaku dotyku - 0 - bez znaku; 1- ze znakiem
Poz. 7	pasek widoku jest/nie ma 0/1
Poz. 8-9	Określenie rodzaju gwintu
Poz. 10	masa opakowania (tolerancja +/- 10 gram)

Oznaczenia partii produkcyjnych na opakowaniach zbiorczych : np. 2311/02 – gdzie pierwsze cztery cyfry –dzień i miesiąc produkcji oraz numer zmiany w trakcie dnia produkcji.

Materiał użyty do produkcji: HDPE- Hostalen ACP 5231 D

System pakowania: 90 sztuk/paleta o wym. 1200x800, 6 warstw po 15 sztuk

Przechowywanie

Wygląd zewnętrzny

Powierzchnia opakowania powinna być gładka, bez pęknięć, wgłębień, szczelin, dziur, słabych miejsc, zadziorów, wykrzywień, zanieczyszczeń, zniekształceń.

Przechowywanie

Kanistry należy przechowywać w magazynach krytych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych w temperaturze do 40°C.

Należy unikać długotrwałego wystawiania na bezpośrednie działanie promieni UV

Pakowanie

Kanistry są pakowane na palecie o wymiarach 1200x800 , zabezpieczone folią stretch i przekładkami tekturowymi.

Ostatnia warstwa – zapakowana w worek foliowy.

Każda paleta zaopatrzona jest w przywieszkę produkcyjną zawierającą nazwę produktu, datę produkcji ilość sztuk

Kanistry po zalaniu winny być układane na paletach o jak najpełniejszym deskowaniu, - co pozwala na prawidłowe podparcie kanistra wszystkimi jego punktami stycznymi z podłożem i zapewnia równomierny rozkład obciążenia

siłami statycznymi i dynamicznymi

W innym przypadku dochodzić może do nadmiernego obciążenia jednej ze stron kanistra, lub jednego z rogów , i

przeciążenie jednej ze stron palety

Jeśli to możliwe wszystkie narożne kanistry po zalaniu winny być skierowane gwintami do rogów palety, (ze względu

na asymetrię kształtu) co pozwala na lepsze stretchowanie palety jako całości. Natomiast kanistry wewnątrz warstwy

– sposób ich ułożenia nie wpływa na sztywność/stabilność palety)

Składowanie

Palety z wyrobami składa się tak by zachowana była stabilność ładunku i jednorodność partii.

Transport

Spakowane kanistry należy przewozić środkami transportu w sposób zabezpieczający przed zabrudzeniem lub uszkodzeniem.

Data Powstania	2022,04,04.	Data emisji	2022,04,04.
----------------	-------------	-------------	-------------

BUWAR Sp. z o.o.
ul. Nowodworska 41
59-220 Legnica
www.buwaropakowania.pl

Tel. 076/866-06-71
Fax. 076/852-55-94
Email: biuro@buwar.pl